

SPSPSPSPS SPS-DTAQ T 0006-6204

SPSPSPSP

SPSPSPS

SPSPSP

SPSPS

SPSP

SPS

SPS

망사 원단의 망목수 측정 방법
SPS-DTAQ T 0006-6204 : 2018

국 방 기 술 품 질 원

2019년 1 월 10 일 개정

심 의 : 단체표준 심사위원회

	성 명	근 무 처	직 위
(위 원 장)	김 인 철	국방기술품질원	책임연구원
(위 원)	김 종 범	FITI시험연구원	본 부 장
	이 범 훈	신한대학교	교 수
	이 승 윤	에스티	책임연구원
	정 재 우	승실대학교	교 수
	최 민 호	KOTITI시험연구원	본 부 장
	한 상 우	한국의류시험연구원	팀 장
	한 은 주	한국소비자원	팀 장
	한 홍 조	국방기술품질원	수석연구원
	최 석 구	국방기술품질원	수석연구원
	이 민 회	국방기술품질원	연 구 원
(간 사)			

원안작성협력 : 단체표준 기술심의회

	성 명	근 무 처	직 위
(위 원)	김 영 건	국방기술품질원	수석연구원
	홍 성 돈	국방기술품질원	선임연구원
	이 민 회	국방기술품질원	연 구 원
	고 혜 지	국방기술품질원	연 구 원
	이 수 중	FITI시험연구원	팀 장
	전 영 민	KOTITI시험연구원	선임연구원
	임 중 원	한국의류시험연구원	계 장

표준열람 : e나라 표준인증 (<https://www.standard.go.kr>)

제 정 자 : 국방기술품질원장

담당부처 : 국방기술품질원

제 정 : 2015년 2 월 16 일

개 정 : 2019년 1 월 10 일

심 의 : 단체표준 심사위원회

원안작성협력 : 단체표준 기술심의회

이 표준에 대한 의견 또는 질문은 국방기술품질원 (☎ 055-751-5114)으로 연락하거나 웹사이트를 이용하여 주십시오(<http://www.dtaq.re.kr>).

이 표준은 단체표준 지원 및 촉진 운영 요령 제 11조의 규정에 의거하여 매 3년마다 적부를 확인, 개정 또는 폐지 합니다.

목 차

머 리 말	ii
1 적용범위	1
2 인용표준	1
3 장치.....	1
4 시험편의 준비	1
5 절차.....	1
6 결과의 표시	2
7 시험 보고서	2
SPS-DTAQ T 0006 : 2018 해 설	3

머 리 말

이 단체표준(이하, “표준”이라 한다)은 국방기술품질원에서 원안을 갖추고 산업표준화법 시행규칙 제 19조 및 단체표준 지원 및 촉진 운영 요령에 따라 단체표준심의회 심의를 거쳐 개정한 표준이다. 이에 따라 SPS-DTAQ T 0006:2015는 개정되어 이 표준으로 바뀌었다. 이 표준은 이해관계인들의 요구가 있을 때에는 단체표준 심의회의 심의를 거쳐 개정될 수 있다. 기술 수준의 향상 등으로 개정의 필요성이 있는 경우 이해관계인들은 국방기술품질원에 이 표준의 개정을 요청할 수 있다.

망사 원단의 망목수 측정 방법

Test method for measuring the number of mesh in mesh fabrics

1 적용범위

이 표준은 망사 원단의 망목수를 측정하는 방법에 대하여 규정한다.

2 인용표준

다음의 인용표준은 전체 또는 부분적으로 이 표준의 적용을 위해 필수적이다. 발행연도가 표기된 인용표준은 인용된 판만을 적용한다. 발행연도가 표기되지 않은 인용표준은 최신판(모든 추록을 포함)을 적용한다.

KS K 0511, 직물의 밀도 측정 방법

3 장치

3.1 분해경(픽 카운터)

분해경 구경폭이 $(2 \pm 0.005)\text{cm}$ 또는 $(3 \pm 0.005)\text{cm}$ 를 사용한다.

3.2 확대경

픽카운터 확대율이 X4 ~ X20의 확대경이 부착되고 이동이 가능하도록 스크루가 있어야 한다.

3.3 자

정밀도가 1mm이고 총 길이가 10cm 이상인 금속 자.

4 시험편의 준비

4.1 별도로 규정되어 있지 않는 한, 폭 양변에서 전체 폭의 1/10 이상, 절, 필 또는 권의 양끝에서 30 cm 이상 떨어진 곳에서 채취하여야 한다. 절, 필 또는 권이 아닌 경우에는 가능한 한 폭의 양끝 또는 전체 길이의 양끝으로부터 떨어진 곳에서 채취하여야 한다.

4.2 별도로 규정되어 있지 않는 한, 각 제품 단위에서 시험편을 최소한 5곳 이상 상이한 곳에서 채취하여 측정한다.

5 절차

시험편을 평평한 대 위에 놓고 부자연스러운 구김이나 장력이 없도록 한 다음, 폭 및 길이방향의 중

복되지 않도록 하여 5 cm 사이에 있는 폭 및 길이방향의 망목수를 측정한다. 단, 5 cm 당 망목수가 14개 이하의 경우에는, 10 cm 사이에 있는 폭 및 길이방향의 망목수를 측정하여 5 cm 당 망목수로 환산한다.

6 결과의 표시

결과는 5개 시험편의 평균값으로부터 면적 (5 cm × 5 cm)당 망목수를 계산하되, 소수점 이하 첫째 자리까지 표시하여야 한다.

7 시험 보고서

시험 보고서에는 다음 사항이 포함되어야 한다.

- a) 이 표준번호
- b) 시험결과(6절 참조)
- c) 이 표준에서 벗어난 모든 사항

SPS-DTAQ T 0006-6204 : 2018

해 설

이 해설은 본체에 규정한 사항 및 이들과 관련된 사항을 설명하는 것으로 표준의 일부는 아니다.

1 제정의 취지 및 경위

군용 우의류, 천막류 등에는 다양한 목적으로 망사 원단이 사용되게 되는데, 그 망목의 크기와 밀도 등에 따라서 발현되는 성능의 차이가 발생할 수 있다. 따라서 군용 제품은 이에 대하여 사용 목적에 따라서 기준을 제시하고 있는데, 이와 관련된 표준이 없어 측정 방법에 따라서 결과의 차이가 발생하게 된다. 따라서 본 표준은 이를 위해 제정되었다.

2 개정의 취지 및 경위

2018년 3년 도래 표준으로 단체표준 지원 및 촉진 운영 요령에 따라 개정대상으로 선정되어 개정하였다. 주요 개정사항은 용어의 수정, KS A 0001의 서식 적용이다.

3 적용의 범위

이 표준은 군에서 사용되는 망사원단의 망목수를 측정하는 방법에 대하여 규정한다. 본 단체 표준의 제정 방향은 다음과 같다.

- 국내 시험 표준 및 국내 현황 파악과 검토
- 기존 국내 표준들의 적합성 및 비교 검토
- 단체 표준 시험실시를 통한 군용 제품의 품질향상
- 국가 표준과 사내 표준과의 교량적 역할 수행
- 제품의 품질수준 향상으로 소비자 보호에 기여

4 적용 표준의 근거

시험방법의 신뢰성 확보를 위하여, 가급적 국제 표준 및 한국산업표준을 인용하였다. 해당 표준에서는 KS K 0511을 인용하여 단체표준으로 제정하였다.

5 규정 항목별 상세 내용

5.1 장치

KS K 0511의 직물 밀도를 측정하기 위한 장치인 분해경 또는 픽카운터를 사용하여 망목의 개수를 측정한다.

SPS-DTAQ T 0006-6204:2018

**SPSPSPS
PSPSPS
SPSPS
PSPS
SPS
PSPS
SPSPS
PSPSPS
SPSPSPS**

**Test method for measuring the
number of mesh in mesh fabrics**

ICS 59.080.00